



Preliminary Data Sheet / Issue 03.09

AIREX® T92

加工性に優れた構造用発泡体芯材

製品説明

独立気泡体, 熱可塑性樹脂の芯材で全てのレジン・システム及び積層技術に適合します。AIREX® T92は、製造工程上非常に比重バラツキの少ない安定した品質の構造用芯材です。PET発泡体としては、非常に優れたせん断柔軟性・衝撃吸収性を実現し、殆どの複合構造用途に適したものです。AIREX® T92は、加工容易性に優れ、熱成型も可能です。又、耐熱性に優れ、Prepregや様々の高温積層による用途に適合いたします。耐化学薬品性に優れており、水を吸収いたしません。更に、積層後の膨張がありません。

用途

- 風力発電
翼 (桁材&外皮、ナセルカバー)
- ヨット・モーターボート
船体、デッキ、船上構造物、隔壁、船尾、内装、桁材
- 工業用
コンテナ、バス・輸送トラック、鉄道車両、X線テーブル、サーフボード他スポーツ用品

特性

- 全ての種類のレジン及び積層方法に適合
- 加工時温度は、150℃まで可能
- 優れた耐疲労性
- 優れた圧縮強度及びせん断強度
- 機械的強度のバラツキが非常に少ない
- 優れた耐化学薬品性
- 優れた接着性 (外皮とコアの接着)
- 永続的可使温度 100℃
- 耐水性
- 積層後膨張なし

積層方法

- Vacuum infusion
- Contact molding (hand/spray)
- Resin infusion / injection (VARTM / RTM)
- Adhesive bonding
- Prepreg processing
- Compression molding (GMT, SMC)
- Thermoformable



Preliminary Data Sheet / Issue 03.09

Typical properties AIREX® T92			T92.100	T92.110	T92.130
比重	ISO 845	kg/m ³ lb/ft ³	105 6.6	115 7.2	135 8.4
圧縮強度 面に直角	ISO 844	N/mm ² psi	1.4 200	1.8 260	2.4 350
圧縮係数 面に直角	DIN 53421	N/mm ² psi	90 13'050	110 15'950	140 20'310
せん断強度	ISO 1922	N/mm ² psi	0.9 130	1.05 150	1.3 190
せん断係数	ISO 1922	N/mm ² psi	21 3'045	23 3'335	30 4'350
衝撃吸収性	ISO 1922	%	15	15	12
熱伝導率 (室温)	ISO 8301	W/m.K	0.034	0.035	0.036
スタンダード サイズ	公差	幅 長さ 厚さ	610 1220 max 100	610 1005 max 100	610 1220 max 100
カンターコア(CK)	公差	幅 長さ 厚さ	600 1200 max 30	600 990 max 30	600 1200 max 30

* サイズ長さ 2440 mm 幅 1220 mm (1005mm T92.110) は、生産可能
その他の特別サイズ及び特別公差については、ご相談

The data provided gives approximate values for the nominal density. Due to density variations these values can be lower than indicated above. Minimum values to calculate sandwich constructions can be provided upon request.

The information contained herein is believed to be correct and to correspond to the latest state of scientific and technical knowledge. However, no warranty is made, either expressed or implied, regarding its accuracy or the results to be obtained from the use of such information. No statement is intended or should be construed as a recommendation to infringe any existing patent.